



## DESCRIPTION

Feuille à joint composée de fibres d'aramide + NBR+ renfort

## CARACTERISTIQUES (Test sur échantillon ép. 2,0 mm)

Températures*	Maxi :	400°C	Continue :	350°C
	Vapeur :	230°C		
Pression*			140	Bar
Couleur			Noir 2 faces	
Compressibilité (ASTM F36/J)			7	%
Reprise élastique (ASTM F36/J)			50	%
Résistance traction (DIN 52910)			15	MPa
Relaxation à chaud (DIN 52913)	16h, 300°C, 50 MPa		30	MPa
	16h, 175°C, 50 MPa		35	MPa
Variation épaisseur après immersion (ASTM F146)				
	IRM 903 huile (5h, 150°C)		8	%
Normes et agréments :			Lloyd , CRS	
Traitement anti-adhérent (sur demande)			graphite, PTFE....	

*\*Les valeurs de température et de pression ne sont pas associées*

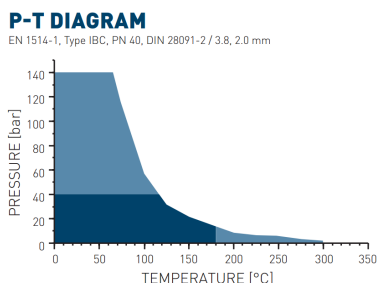
## APPLICATIONS

Eau, huile, fuel, Hydrocarbures, vapeur en présence de vibrations et chocs dynamiques...  
 Applications dynamique toutes industries

## PRESENTATION

Format standard : 1500 x 1500 mm (+/-5%)  
 Autres formats (sur demande) : 1500 x 1000 - 1500 x 3000 - 1500 x 4500 mm (+/-5%)  
 Épaisseurs : 0,6 - 0,8 - 1,0 - 1,5 - 2 - 3 mm ( < 1 mm : ± 0,1 mm ; ≥ 1 : ± 10%)

## TABLEAU TEMPERATURE / PRESSION ASSOCIEE



- Bonne étanchéité dans les conditions de compatibilité chimique
- L'installation et la définition des joints doivent être étudiées précisément, pour garantir les performances. Avis technique recommandé.
- Avis technique obligatoire

Les caractéristiques techniques mentionnées ci-dessus sont des valeurs moyennes typiques obtenues selon les méthodes de tests indiquées et peuvent donc être susceptibles de variations de fabrication normales. Elles sont fournies à titre indicatif. Elles ne constituent pas une garantie, et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en œuvre définitive.