



TESNIT[®] BA-EF

4 Chemin du fourneau - 21310 BEZOUOTTE France
 Tel : +33 3 80 10 08 08 - Fax : +33 3 80 36 56 87
 info@pbi.fr - export@pbi.fr - www.pbi-company.com - www.pbi.fr

DESCRIPTION Feuille à joint composée de fibres de cellulose + NR

CARACTERISTIQUES (Test sur échantillon ép. 2,0 mm)

Couleur		Beige naturel	
Températures*	En pointe	180	°C
	Continue	140	°C
Pression*		40	Bar
Densité (DIN 28090-2)		1.5	g / cm ³
Compressibilité (ASTM F36/J)		16	%
Reprise élastique (ASTM F36/J)		55	%
Résistance traction (ASTM F152)		7	MPa
Résistance traction (DIN 52913)			
	16h, 175 °C, 50 MPa	11	MPa
Variation épaisseur après immersion (ASTM F146)			
	IRM 903 huile (5h, 150°C)	30	%
	Fuel ASTM B (5h, 23°C)	20	%
Perméabilité au gaz (DIN 3535/6)		0.03	mg/(s.m)
Traitement anti-adhérent 4AS (sur demande)		graphite, PTFE	

*Les valeurs de température et de pression ne sont pas associées

APPLICATIONS

Produit destiné à des applications eau potable, industrie sanitaire, alimentaire où l'attestation de conformité sanitaire est requise (ACS)

AGREMENT

ACS - CLP
 En accord avec le règlement CE n°1935/2004 pour le contact alimentaire



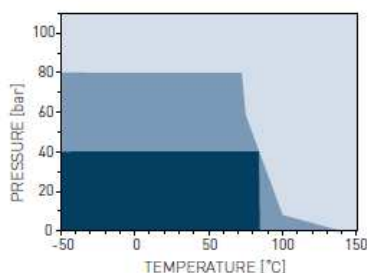
PRESENTATION

Format standard : 1500 x 1500 mm (+/-5%)
 Autres formats (sur demande) : 1500 x 1000 - 1500 x 3000 - 1500 x 4500 mm (+/-5%)
 Épaisseurs : 0,5 - 1,0 - 1,5 - 2 - 3 mm (< 1 mm : ± 0,1 mm ; ≥ 1 : ± 10%)

TABLEAU TEMPERATURE / PRESSION ASSOCIEE

P-T DIAGRAM

EN 1514-1, Type IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2.0 mm



- Bonne étanchéité dans les conditions de compatibilité chimique
- L'installation et la définition des joints doivent être étudiées précisément, pour garantir les performances. Avis technique recommandé.
- Avis technique obligatoire

Les caractéristiques techniques mentionnées ci-dessus sont des valeurs moyennes typiques obtenues selon les méthodes de tests indiquées et peuvent donc être susceptibles de variations de fabrication normales. Elles sont fournies à titre indicatif. Elles ne constituent pas une garantie, et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en œuvre définitive.