

DESCRIPTION

Feuille à joint composée de fibres de carbone + NBR

CARACTERISTIQUES (Test sur échantillon ép. 2,0 mm)

Températures*	Maxi :	400°C	Continue :	300°C
	Vapeur :	280°C		
Pression*			100	Bar
Couleur			Noir 2 faces	
Compressibilité (ASTM F36/J)			9	%
Reprise élastique (ASTM F36/J)			60	%
Résistance traction (ASTM F152)			12	MPa
Relaxation à chaud (DIN 52913)		16h, 300°C, 50 MPa	30	MPa
		16h, 175°C, 50 MPa	35	MPa
Variation épaisseur après immersion (ASTM F146)				
		IRM 903 huile (5h, 150°C)	5	%
		Fuel ASTM B (5h, 23°C)	5	%
Perméabilité au gaz (DIN 3535/6)			0.09	mg/(s.m)
Normes et agréments :		BAM (Oxygen), DIN-DVGW DIN 3535-6, DVGW VP 401		
		Germanischer Lloyd		
Traitement anti-adhérent (sur demande)			graphite, PTFE....	

*Les valeurs de température et de pression ne sont pas associées

APPLICATIONS

Eau, huile, air, fuel, gaz, vapeur, alcalis
 Applications générales toutes industries

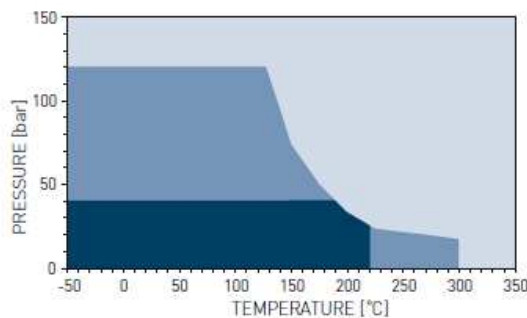
PRESENTATION

Format standard : 1500 x 1500 mm (+/-5%)
 Autres formats (sur demande) : 1500 x 1000 - 1500 x 3000 - 1500 x 4500 mm (+/-5%)
 Épaisseurs : 0,5 - 0,8 - 1,0 - 1,5 - 2 - 3 mm (< 1 mm : ± 0,1 mm ; ≥ 1 : ± 10%)

TABLEAU TEMPERATURE / PRESSION ASSOCIEE

P-T DIAGRAM

EN 1514-1, Type IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2.0 mm



- Bonne étanchéité dans les conditions de compatibilité chimique
- L'installation et la définition des joints doivent être étudiées précisément, pour garantir les performances. Avis technique recommandé.
- Avis technique obligatoire

Les caractéristiques techniques mentionnées ci-dessus sont des valeurs moyennes typiques obtenues selon les méthodes de tests indiquées et peuvent donc être susceptibles de variations de fabrication normales. Elles sont fournies à titre indicatif. Elles ne constituent pas une garantie, et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en œuvre définitive.