

DESCRIPTION

Feuille à joint composée de fibres synthétiques + NBR

CARACTERISTIQUES (Test sur échantillon ép. 2,0 mm)

Températures*	Maxi :	350°C	Continue :	270°C
	Vapeur :	230°C		
Couleur				Vert foncé 2 faces
Pression*				100 Bar
Masse volumique (DIN 3754)				1.75 g/cm ³
Compressibilité (ASTM F36/J)				7.5 %
Reprise élastique (ASTM F36/J)				55 %
Résistance traction (DIN 52910)				7 MPa
Perméabilité au gaz (DIN 3535/6)				0.05 mg/(s.m)
Relaxation à chaud (DIN 52913)	16h, 300°C, 50 MPa		30	MPa
	16h, 175°C, 50 MPa		35	MPa
Variation épaisseur après immersion (ASTM F146)				
	IRM 903 huile (5h, 150°C)		7	%
	ASTM fuel B (5h, 23°C)		7	%
Normes et agréments	DIN-DVGW DIN 3535-6, DVGW VP 401, DVGW W270, BAM (oxygène), UBA Elastomerleitlinie, EC 1935/2004			
Traitement anti-adhérent (sur demande)	graphite, PTFE....			

*Les valeurs de température et de pression ne sont pas associées

APPLICATIONS

Eau, huile, fuel, hydrocarbures, vapeur en présence de vibrations et chocs dynamiques...

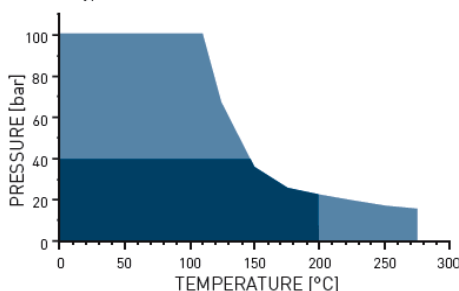
PRESENTATION

Format standard : 1500 x 1500 mm (+/-5%)
 Autres formats (sur demande) : 1500 x 1000 - 1500 x 3000 - 1500 x 4500 mm (+/-5%)
 Épaisseurs : 0,5 - 0,8 - 1,0 - 1.5 - 2 - 3 mm (< 1 mm : ± 0,1 mm ; ≥ 1 : ± 10%)
 Autres épaisseurs sur demande (jusqu'à 5 mm)

TABLEAU TEMPERATURE / PRESSION ASSOCIEE

P-T DIAGRAM

EN 1514-1, Type IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2.0 mm



- Bonne étanchéité dans les conditions de compatibilité chimique
- L'installation et la définition des joints doivent être étudiées précisément, pour garantir les performances. Avis technique recommandé.
- Avis technique obligatoire

Les caractéristiques techniques mentionnées ci-dessus sont des valeurs moyennes typiques obtenues selon les méthodes de tests indiquées et peuvent donc être susceptibles de variations de fabrication normales. Elles sont fournies à titre indicatif. Elles ne constituent pas une garantie, et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en œuvre définitive.