



# TESNIT® BA-50

## DESCRIPTION

Feuille à joint composée de fibres d'aramide + NBR

## CARACTERISTIQUES (Test sur échantillon ép. 2,0 mm)

Températures*	Maxi :	280°C	Continue :	220°C
	Vapeur :	180°C		
Couleur				Vert 2 faces
Pression*				80 Bar
Masse volumique ( DIN 3754)				1.8 g/cm <sup>3</sup>
Compressibilité (ASTM F36/J)				9 %
Reprise élastique (ASTM F36/J)				55 %
Résistance traction (DIN 52910)				11 MPa
Perméabilité au gaz (DIN 3535/6)				0.07 mg/(s.m)
Relaxation à chaud (DIN 52913)	16h, 300°C, 50 MPa		/	MPa
	16h, 175°C, 50 MPa		25	MPa
Variation épaisseur après immersion (ASTM F146)				
	IRM 903 huile (5h, 150°C)		8	%
	ASTM fuel B (5h, 23°C)		10	
Normes et agréments : DIN-DVGW DIN 3535-6, UBA Elastomerleitlinie, DVGW W270, TA-LUFT (VDI 2440), WRAS, Germanischer Lloyd, EC 1935/2004				
Traitement anti-adhérent (sur demande)				graphite, PTFE....

*\*Les valeurs de température et de pression ne sont pas associées*

## APPLICATIONS

Eau, huile, fuel, vapeur en présence de vibrations et chocs dynamiques...

Applications dynamique toutes industries

## PRESENTATION

Format standard : 1500 x 1500 mm (+/-5%)

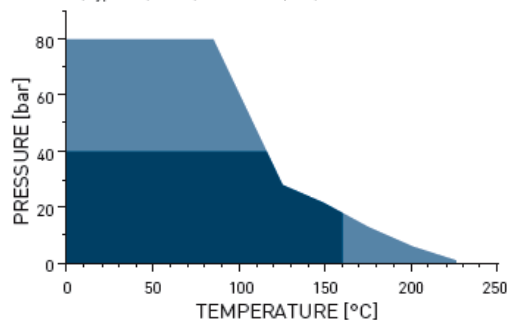
Autres formats (sur demande) : 1500 x 1000 - 1500 x 3000 - 1500 x 4500 mm (+/-5%)

Épaisseurs : 0,5 - 0,8 - 1,0 - 1.5 - 2 - 3 mm (< 1 mm : ± 0,1 mm ; ≥ 1 : ± 10%)

## TABLEAU TEMPERATURE / PRESSION ASSOCIEE

### P-T DIAGRAM

EN 1514-1, Type IBC, PN 40, DIN 28091-2/ 3.8, 2.0 mm



- Bonne étanchéité dans les conditions de compatibilité chimique
- L'installation et la définition des joints doivent être étudiées précisément, pour garantir les performances. Avis technique recommandé.
- Avis technique obligatoire

Les caractéristiques techniques mentionnées ci-dessus sont des valeurs moyennes typiques obtenues selon les méthodes de tests indiquées et peuvent donc être susceptibles de variations de fabrication normales. Elles sont fournies à titre indicatif. Elles ne constituent pas une garantie, et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en œuvre définitive.