



## PTFE WHITE-SEAL

Feuille à joint constituée de PTFE modifié destinée aux industries :

- ✓ Chimiques et Pétrochimiques (Echangeurs de chaleur, conduites, raccords de bride, valves, pompes)
- ✓ Alimentaires et pharmaceutiques (Joints plats, centrifugeuses)

Avantages :

- ✓ Très bonne résistance chimique
- ✓ Excellente résistance à la déformation
- ✓ Absence de vieillissement
- ✓ Bonne compressibilité
- ✓ Forte étanchéité
- ✓ Pas d'absorption d'eau
- ✓ Non inflammable
- ✓ Facilité de la maintenance (montage-démontage)

CARACTERISTIQUES		Valeurs	unités
Couleur		Blanc/gris	-
Température*			
	Maxi	260	°C
	Mini	-200	°C
Pression*		80	Bar
Pression x Température maxi		12 000	Bar x °C
Masse volumique (ASTM D792)		2.24	g/cm <sup>3</sup>
Module de compression (DIN 28090-2)			
	Température ambiante : $\epsilon_{ksw}$	7	%
	Haute température : $\epsilon_{wsw}/150^{\circ}\text{C}, 20\text{MPa}, 16\text{h}$	37	%
Relaxation au fluage (DIN 28090-2)			
	Température ambiante : $\epsilon_{krw}$	3	%
	Haute température : $\epsilon_{wrw}/150^{\circ}\text{C}, 20\text{MPa}, 16\text{h}$	5	%
Reprise R (DIN 28090-2)		0.09	mm
Taux de fuite (DIN 28090-2)		< 0.001	mg/(s.m)
Taux de fuite (Azote, DIN 3535)		0.01	ml/mn
Compression au fluage 150°C - 30 MPa (DIN 52913)		16	MPa

En conformité avec les exigences de la réglementation américaine (FDA 21 CFR 177.1550 et FDA 21 CFR 175.300) et de la directive européenne EC 1935/2004

\*Ces valeurs de température et de pression ne sont pas associées

Format standard : 1500 x 1500 mm (+20 ; -0)

Épaisseurs standards : 1.5 – 2.0 – 3.0 mm (+/- 10 %)

Les caractéristiques techniques mentionnées ci-dessus sont des valeurs moyennes typiques obtenues selon les méthodes de tests indiquées et peuvent donc être susceptibles de variations de fabrication normales. Elles sont fournies à titre indicatif. Elles ne constituent pas une garantie, et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en œuvre définitive.